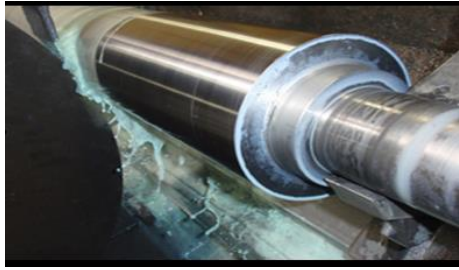


APPLICATION NOTE

BOND DISBOND SHAFT ROLL



LATAR BELAKANG

Shaft Roll pada sebuah pabrik kertas menjadi part atau bagian yang sangat penting karena part ini yang juga akan kontak langsung dengan produk yang di produksi (kertas). Oleh karena itu perlunya pengecekan / maintenance lebih dalam pada bagian part ini.

Roll pada pabrik kertas berfungsi menekan kertas untuk mendapatkan ketebalan yang diinginkan. Desain pada permukaan Roll yang kontak langsung dengan produk memiliki lapisan yang berbeda dari material core dari Roll. Kerusakan yang biasa terjadi pada roll adalah tidak menempel sempurna antara lapisan permukaan dengan core dari Roll sehingga akan berdampak pada hasil dari proses *press* kertas yaitu ketebalan kertas akan tidak homogen.

Permasalahan tersebut dapat diatasi dengan perawatan secara berkala pada roll. *Non Destructive Testing* / Pengujian Tidak Merusak dengan metode Ultrasonic menjadi solusi untuk melakukan perawatan roll. Dengan metode Ultrasonic dapat memonitoring kualitas roll apakah masih dalam kondisi yang baik atau tidak.

EQUIPMENT

Olympus Epoch 650, Epoch 6LT dan Epoch 1000 Flaw Detector dengan menggunakan Probe Jenis Delay Lines Transducer. Dengan frekuensi probe 5 – 10 MHz atau untuk material yang lebih tipis menggunakan probe dengan frekuensi 20 MHz.



Karakteristik Sinyal dalam Kondisi *Bond*/menempel (kondisi baik)



Karakteristik Sinyal dalam Kondisi *Disbond*/ tidak menempel (kondisi tidak baik)